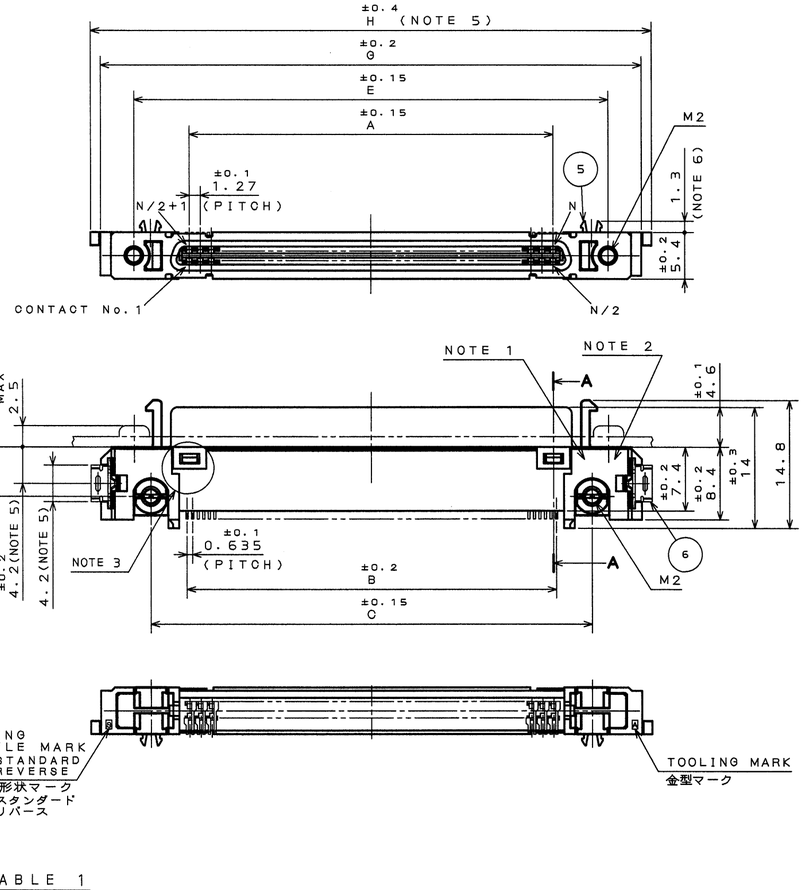
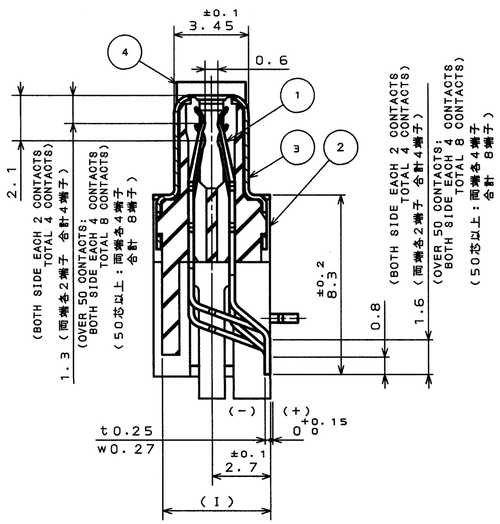
図面番号(DRAWING NO.) SJ037791

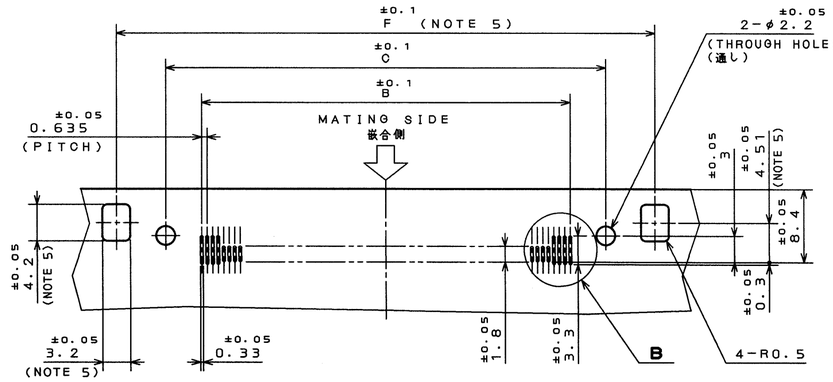
版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.

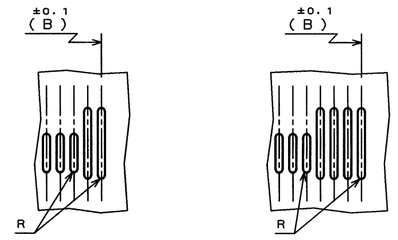




SECT. A−A
(SCALE 5:1)

APPLICABLE P.C.B. PATTERNS(REF.)
P.C.B. THICKNESS 0.7 MIN.
適合基板寸法(参考) 基板厚t0.7以上





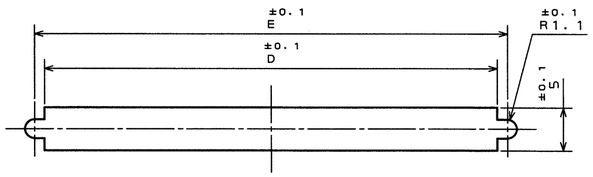
DETAIL B(SCALE 5:1)

NOTE 1. PRODUCTION LOT NUMBER AS INDICATED.
(EX.) A 0 8 1
- 1: LOT NUMBER OF CURRENT MONTH
- 8: MONTH(1 TO 9 FOR JAN. TO SEPT. RESPECTIVELY. OCT.:0、NOV.:X、DEC.:Y)
- 0: YEAR(LAST DIGIT ONLY)
- A: MANUFACTURE CODE

2. LAST NUMBER OF FINISH MARK AS INDICATED. HOWEVER THERE IS NO MARK ONLY IN CASE FINISH NUMBER IS 1.
3. NUMBER OF THE DEPRESSED SLOTS VARY DEPENDING ON CONNECTOR SIZES.
4. THIS DRAWING SHOWS JAE P/N OF TX20A−※R−D2GF1−A＊LME CONNECTOR WHICH HAS BOTH HOLD DOWN AND HOOK PIN/ EXPANSION POST.
5. DIMENSION SHOWN ABOVE IS ONLY REQUIRED IN CASE OF THE CONNECTOR TYPE WITH HOLD DOWN.
6. DIMENSION SHOWN ABOVE ID ONLY REQUIRED IN CASE OF THE CONNECTOR TYPE WITH HOOK PIN.

1．図示の位置に、ロット番号を表示する。
（例）A 0 8 1
- 1: 月の生産ロット番号
- 8: 月表示：1〜9（10月：O，11月：X，12月：Y）
- 0: 年表示（西暦末尾）
- A: 製造コード

2．図示の位置に仕上記号の末尾数字を表示する。
但し、A1の場合は、省略する。
3．図示の形状は、芯数により異なる。
4．本図は、ホールドダウン、フックピンを共に有するモデル（TX20A−※R−D2GF1−A＊LME）である。
5．ホールドダウンを有する時のみ必要である。
6．フックピンを有する時のみ必要である。



APPLICABLE PANEL PATTERNS(REF.)
PANEL THICKNESS 1.2 MAX.
適合パネル寸法(参考)
パネル厚1．2以下

TABLE 1

PARTS NUMBER	NUMBER OF CONTACTS(N)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TX20A−10R−D2GF1−A＊L＊E	10	5.08	5.715	13.97	15.48	17.78	25.28	25.48	27.88	5.25
TX20A−14R−D2GF1−A＊L＊E	14	7.62	8.255	16.51	18.02	20.32	27.82	28.02	30.32	5
TX20A−26R−D2GF1−A＊L＊E	26	15.24	15.875	24.13	25.64	27.94	35.44	35.64	37.94	5.4
TX20A−36R−D2GF1−A＊L＊E	36	21.59	22.225	30.48	31.99	34.29	41.79	41.99	44.29	5
TX20A−50R−D2GF1−A＊L＊E	50	30.48	31.115	39.37	40.88	43.18	50.68	50.88	53.18	5
————	60	36.83	37.465	45.72	47.23	49.53	57.03	57.23	59.53	5
TX20A−68R−D2GF1−A＊L＊E	68	41.91	42.545	50.80	52.31	54.61	62.11	62.31	64.61	5

TABLE 2

AREA \ FINISH	A1	A2	A3
CONTACT AREA	GOLD(0.1μm MIN.) OVER NICKEL	GOLD(0.3μm MIN.) OVER NICKEL	GOLD(0.76μm MIN.) OVER NICKEL
TERMINAL AREA	(LEAD FREE) TIN/TIN ALLOY	(LEAD FREE) TIN/TIN ALLOY	(LEAD FREE) TIN/TIN ALLOY

TABLE 3

JAE DESCRIPTION 名称	HOLD DOWN	HOOK PIN	MOUNTER ## 実装方法
TX20A−※R−D2GF1−A＊LE	W/O 無	W/O 無	N/A 手乗せ
TX20A−※R−D2GF1−A＊LDE	W/T 有	W/O 無	AVAILABLE 自動実装
TX20A−※R−D2GF1−A＊LHE	W/O 無	W/T 有	N/A 手乗せ
TX20A−※R−D2GF1−A＊LME	W/T 有	W/T 有	N/A 手乗せ

MOUNTER ##:AVAILABILITY FOR AUTOMATIC MULTI-FUNCTIONAL SMD PLACEMENT MACHINE.
W/T:WITH W/O:WITHOUT N/A:NOT AVAILABLE

DESIGNATION
命名法

TX20A − ※R − D2GF1 − A＊ L＊ − ＊ . E

- TX20A: SERIES シリーズ名
- ※R: NUMBER OF CONTACTS 芯数
- D: CONNECTOR TYPE コネクタ区分 P:PLUG R:RECEPTACLE
- GF1: MATING STYLE 嵌合部形状 NONE:STANDARD V:REVERSE
- D2: ROW 列
- A＊: TERMINATION STYLE 結線部形状 LT:RIGHT ANGLE THROUGH HOLE SF:STRADDLED SMT 挟み込みSMT GF1:GULL-WING 片列ガルウィング
- L＊: FINISH IN CONTACT AREA(SEE TABLE 2) コンタクト仕上
- ＊: MODIFICATION CODE モディフィケーションコード
- E: (LEAD FREE)TIN/TIN ALLOY 錫または錫合金(無鉛)
- P.C.B. HOLDING 基板固定方式 (SEE TABLE 3) NONE:SOREW D:HOOK DOWN H:HOOK PIN M:D+H
- LOCKING 取り付形状 NONE:WITHOUT LOOKING L:LOCKING ワンタッチロック N:SCREW LOCK 嵌合固定ネジ

NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
6	HOLD DOWN	2	PHOSPHOR BRONZE	(LEAD FREE)TIN/TIN ALLOY	(NOTE5)
5	HOOK PIN	2	PHOSPHOR BRONZE	(LEAD FREE)TIN/TIN ALLOY	(NOTE6)
4	SHELL	1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING	————
3	SHELL	1	STEEL	NICKEL PLATING	————
2	INSULATOR	1	GLASS FILLED PPS	————	COLOR:BLACK UL94V−0
1	CONTACT	N	PHOSPHOR BRONZE	TABLE 2	————

仕様書(SPECIFICATION)	JAOS−1336 A025776	第1版(ORIGINAL DATE)	3.Mar.2003
製図 DR.	J.ICHIYAMA	担当 CHK.	T.MORITAKE
査閲 APPD.	—	承認 APPD.	K.Sato
一般公差(GENERAL TOLERANCE)	寸法(DIMENSION): .: ±0.8, .X: ±0.4, .XX: ±0.1, .XXX: ± / 角度(ANGLES): X°: ±, X°X': ±		
尺度(SCALE)	2:1	シリーズ(SERIES)	TX20A
名称(TITLE)	TX20A−※R−D2GF1−A＊L＊E		
重量(WEIGHT)	————		

日本航空電子工業株式会社
JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.

図面番号(DRAWING NO.) SJ037791
版数(REV.) 1
SIZE A2
8005-6961-03-0

JAE CONNECTOR.COM
Reference Only

LEAD FREE この製品は鉛フリー品です

JAE CONNECTOR DIV. PROPRIETARY.
COPYRIGHT(C) 2003, JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.

D0F-0-213D(98.02)